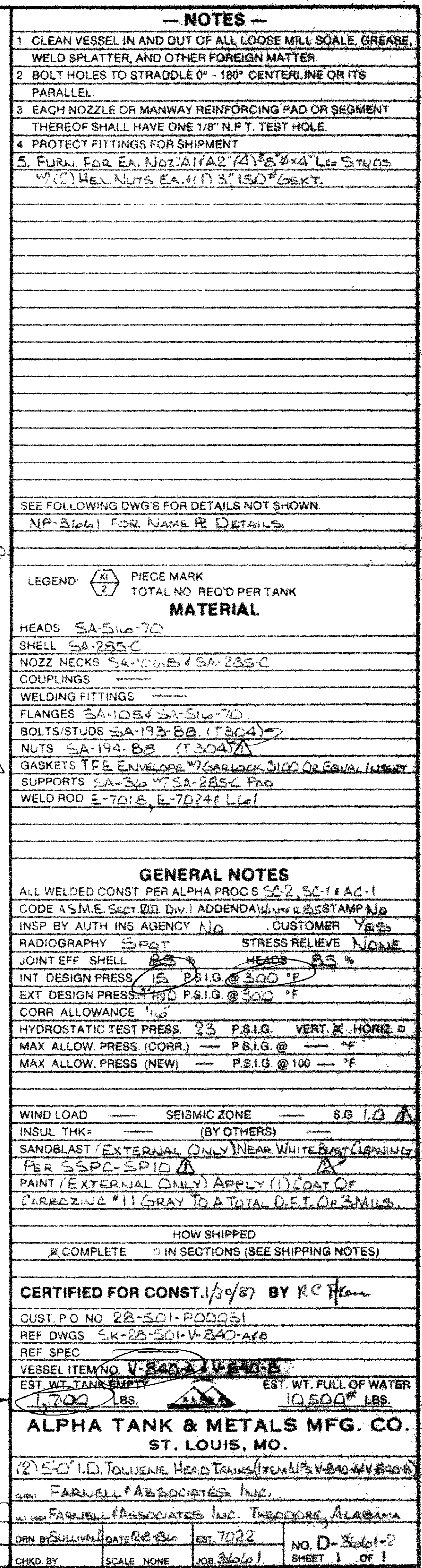




NOZZLE WELDING ATTACHMENT DETAILS

LS	3"	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	—	LEVEL EQUILIZATION
M	20"	1	114° R. FLG. 71° R. B.D. FLG.	38 R	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	—	MAINWAY
S	2"	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	—	SPARE
V	2"	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	—	VENT TO ATM
R	3"	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	—	RELIEF NOZZ. (PSE)
L2	3"	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	—	LEVEL SWITCH (HOLD)
L1	3"	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	—	LEVEL TRANSMITTER
B	2"	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	—	OUTLET TO VENT 2 GRAVITY FLOW
A2	3"	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	5	INLET 71° R. DIP PIPE
A1	3	1	150° R.F. W.N. FLG.	40	—	—	10"	0"	3/16	—	—	213	5	INLET 71° R. DIP PIPE
THK	THK. WIDTH	O.S	LS	WELD	WELD	WELD	ATTACH	NOTES	SERVICE/REMARKS					
NECK	REIN. PAD	PROJECTION	"	"	"	"	FIG. NO.							

NOZZLE SCHEDULE

[illegible]