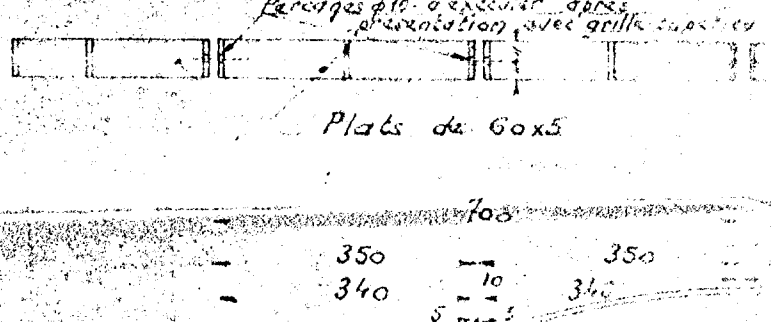
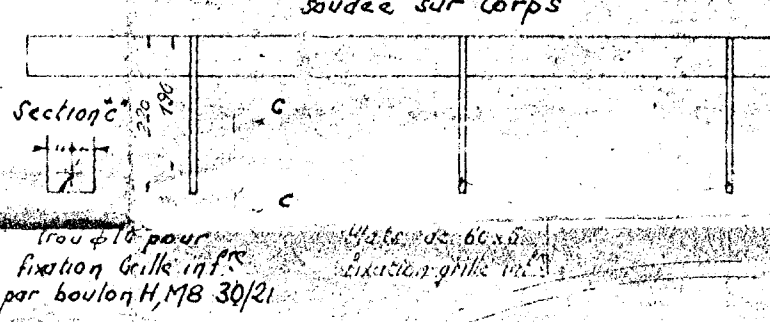
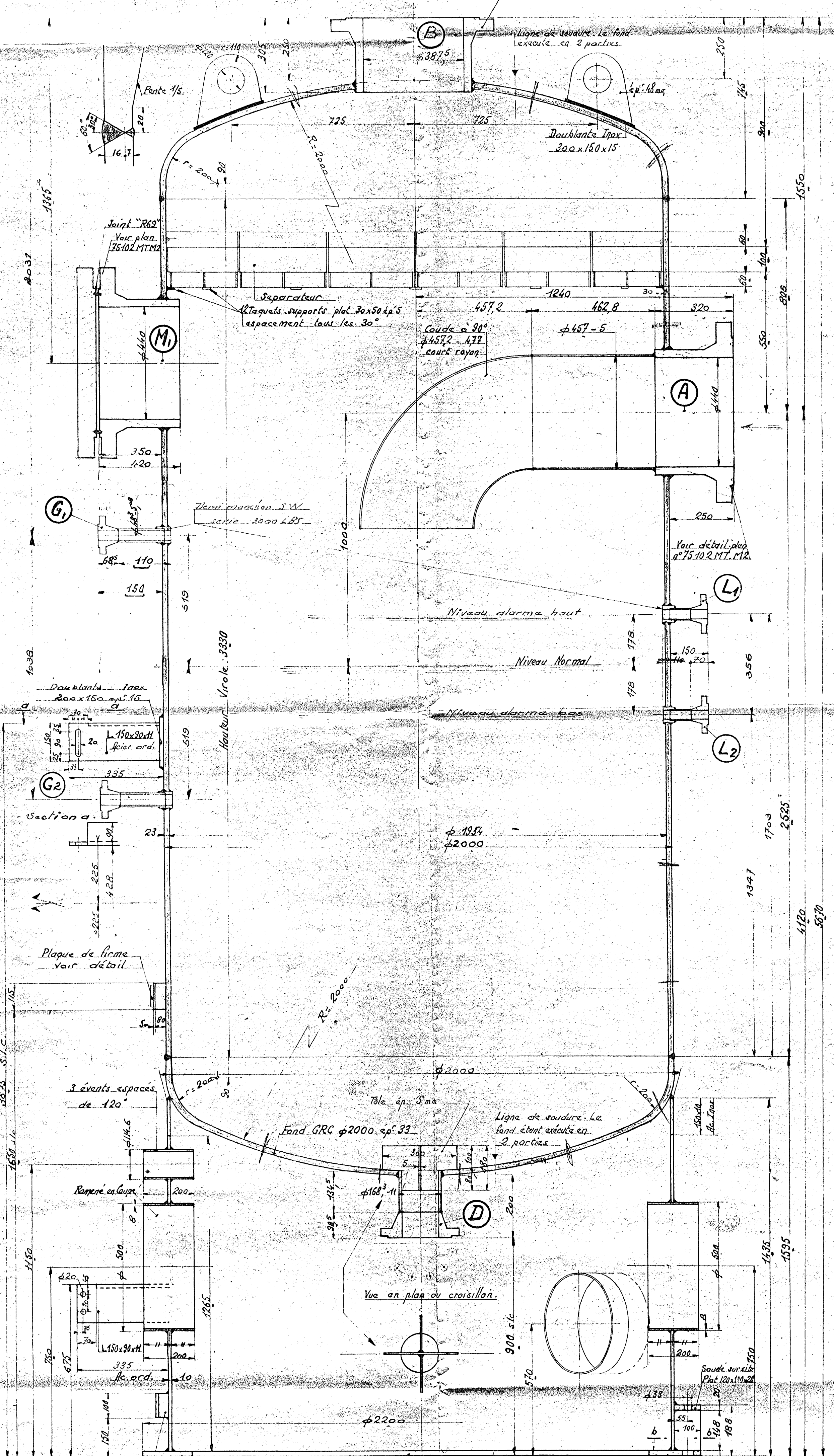


Détails Grille supérieure

Détails Grille inférieure

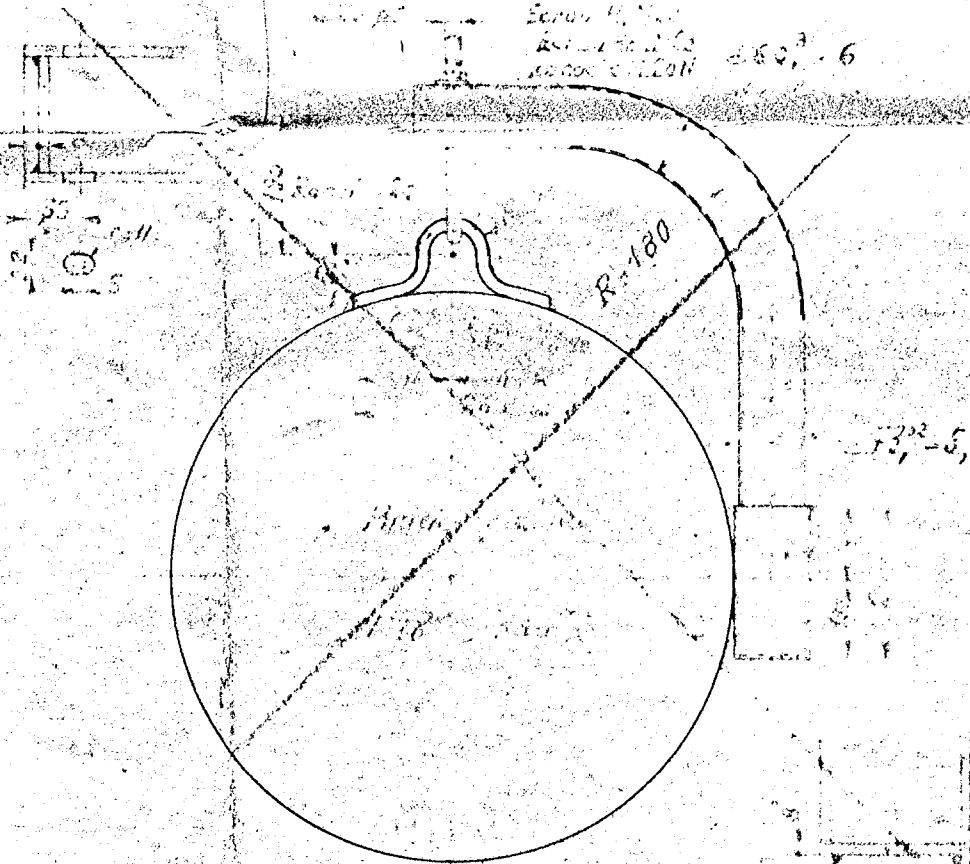


Voir détail plan n° 75-102-MT-M3



Voir plan Hurley III 18 pour

Détails de l'ensemble



Plaque de firme rivée

Percage brides BN Pa
Poids vide : 8100 Kg
Poids en service : 13 600 Kg
Poids plein d'eau : 19 750 Kg

Note de Calcul

Matière : Corps et fonds : Z6 - C.N.D. 18/12
Séparateur de phase : Acier Inox, type AISI 304
Volume intérieur du séparateur S202 : 11850 litres
Conditions de Calcul : Pression maxi. en service : 30 Kg/cm² eff.
Température service : 115°C
Construction : suivant code ASME
Echantillonnage (calcul d'épaisseur) : suivant code SPECT. 11/1
Coefficient de sécurité α : 3
Coefficient de joint α : 0,8
Corrosion : $C = 0$
Recuit : non
Raccordements : Brides série 300 lbs
Epreuve : Mines suivant réglementation française
Pression d'épreuve : $30 \times 1,5 = 45 \text{ Kg/cm}^2 \text{ eff.}$
Radiographie partielle : Voir spécification 1000 ES2
Calcul de la Virole : $e = \frac{P \times D \times \alpha}{200 \times R \times \alpha} + c$
 $e = \frac{30 \times 1931 \times 3}{200 \times 372 \times 0,8} + 0 = 21,75$
épaisseur adoptée = 23 mm
Calcul des Fonds : $e = \left[\frac{P \times D^2 \times \alpha}{1000 \times h \times R} \times \phi \right] + c$
avec $\phi = \frac{20 \times \frac{372}{2} + 3}{20 \times \frac{372}{2} + 1} = \frac{20 \times 186 + 3}{20 \times 186 + 1} = \frac{3723}{3721} = 1,00027$
 $e = \frac{30 \times 1931^2 \times 3}{1000 \times 372 \times 0,8} \times 1,00027 = 31,60$
épaisseur adoptée = 33 mm
L'Ingénieur chargé des Etudes

Tubulures					
Rep.	Nb	Don.	Pression	Designation	sp.
A	1	18"	300	Entrée Gaz	35
B	1	16"	300	Sortie Gaz	33
D	1	8"	300	Vanche Condensats	14
G1	1	1 1/2"	300	Indic. Niveau	508
G2	1	1 1/2"	300	Indic. Niveau	508
L1	1	2"	300	Régulation Niveau	533
L2	1	2"	300	Régulation Niveau	533
M1	1	18"	300	Trou d'homme	35

Calcul des Fonds

$$e = \left[\frac{P \times D^2 \times \alpha}{1000 \times h \times R} \times \phi \right] + c$$

$$e = \frac{30 \times 1931^2 \times 3}{1000 \times 372 \times 0,8} \times 1,00027 = 31,60$$

épaisseur adoptée = 33 mm
L'Ingénieur chargé des Etudes

N° ENREGISTRÉ 200 DPE4 Rev. : BG
N° C* HEURTEY 8 P 00524 - SE 1129 N° C* CLIENT
N° EQUIPEMENT S 202 Date : 29-7-66
Cetle approbation est donnée en lieu de la responsabilité du Constructeur en ce qui concerne l'étude et la réalisation.

SEPARATEUR S202

Ensemble et détails

SA 2140-3160

N° de Commande 75-102
Echelles 1/10 - 1/2
Tolérance d'ensemble pour cotés non tolérances
Approbation
Noms Dates Visas
A. Mise à jour 25-5-66
B. Mise à jour 25-5-66
C. Modification des détails 23/7/66
D. Mise à jour 25-5-66
ATELIERS ET CHANTIERS DE NANTES (Bretagne-Loire)
Dessiné par Dupré le 3/5/66
Vérifié par le 3/5/66
75102 MT-M1
Rapidcartouches B&S G.D. - LECLAYE - NANTES

