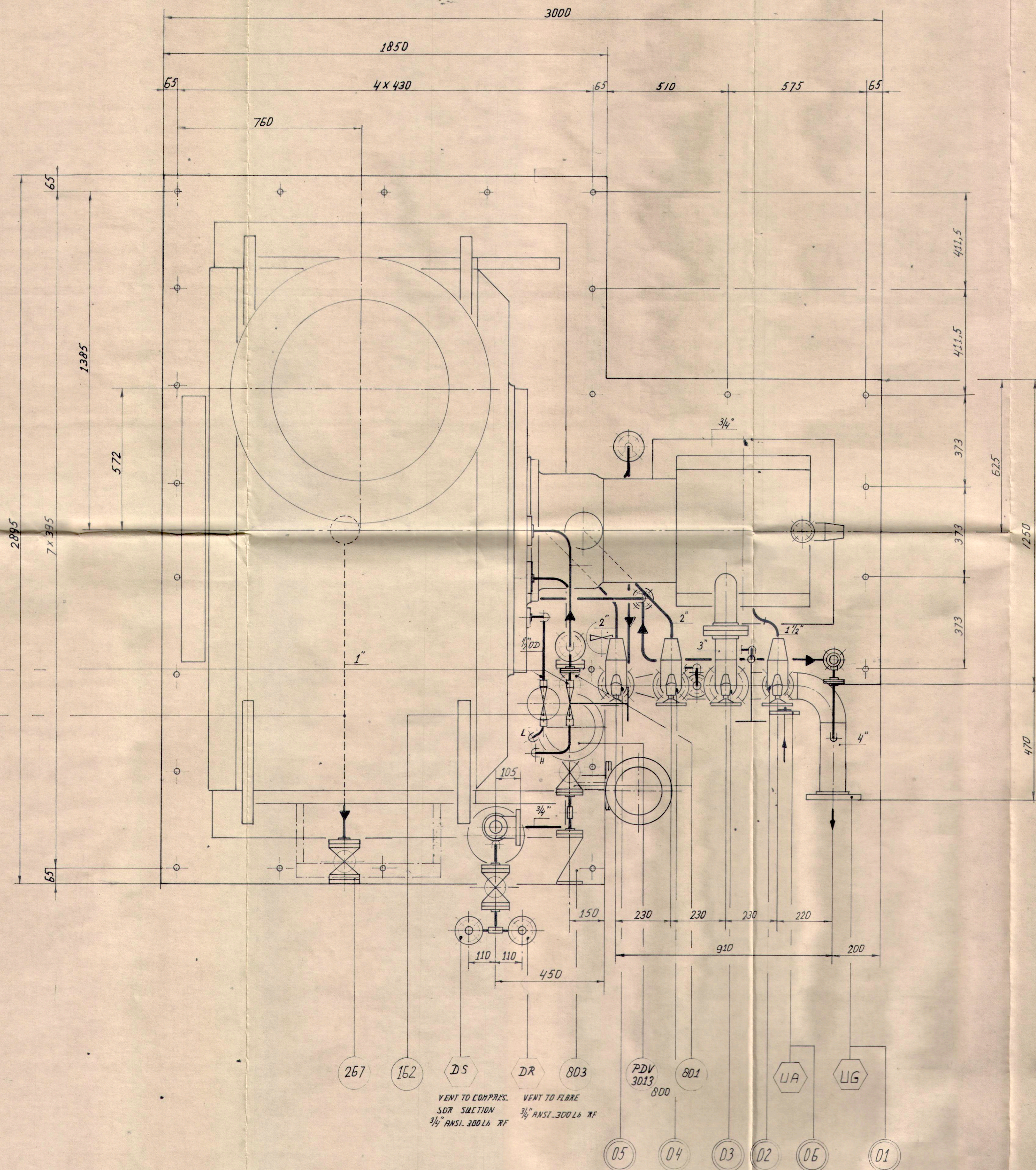




UITVOERING OLIELEIDINGEN

Manufacturing notes

- VOOR HET FABRICEREN VAN DE OLIELEIDINGEN MOETEN DE COMPONENTEN WORDEN GEBRUIKT DIE ZIJN AANGEGEVEN OP DE TEKENING EN IN DE STUK-LIJST.
On parts that to be manufactured using the components as shown on drawing and in bill of material.
- EEN COMPONENT HEeft OP HET SCHEMA, IN DE EQUIPMENTLIJST EN OP DEZE TEKENING HETZELFDE POSTNUMMER.
Parts have identical number on corresponding schematic, equipment list and on this drawing.
- LASSEN VOLGENS DE LASPROCEDURE A 7845.902.
Welding to be performed per A 7845.902.
- ALLE GESCHROEFDE VERBINDINGEN MOETEN VOORZIEN WORDEN VAN DICHTINGSLASSEN. BEHALVE ALS ER DAARDOOR SCHADE ZOU ONTSTAAN AAN DE APPARATUUR (GEBRUIK) EN AAN DE INSTRUMENTEN. SCHROEFDRAADVERBINDINGEN IN IEDER GEVAL BORSTEN TEGEN LOEDRAAIEN.
All screwed joints to be seal welded unless damage to the equipment would occur. Do not weld instrument joints. Screwed joints to be sealed.
- DE ONDERSTEUNING VAN DE PIPEN DIENT TE VOLDOEN AAN:
Pipe support to be per A 7835.905/1.
- DE PLAATS VAN DE ONDERSTEUNINGEN WORDT DOOR DE WERKPLAATS BEPAALD. ONDERSTEUNINGEN MOGEN NIET AAN DE PIPEN GELAST WORDEN.
Location of supports to be specified by manufacturing. Do not weld supports to pipe.
- BIJ FLENSVERBINDINGEN MOGEN DE BOUTGATEN NIET OP DE VERTICALE EN HORIZONTALE HARTLIJN LIGGEN.
All bolt holes in flanged joints to straddle centerlines.
- AFSCHOT VAN DRUKLOZE AFVOERLEIDINGEN 1:25 (+/- 2.5%), TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN IS.
Slope of steam piping to be 1:25 (+/- 2.5%) unless otherwise specified.
- OLIELEIDINGEN IN GEDEMONTEERDE TOESTAND PERSEN.
Oil lines to be hydrostatically tested while not mounted on the unit.

DRUKTRAP	OVERDRUK BIJ PERSEN
Pressure rating	Gauge pressure during hydrotest
150 LBS	2.9 / BAR
300 LBS	7.5 / BAR
600 LBS	9.1 / BAR
AFVOERLEIDING DRUKLOOS	GEEN PERSEN
Drainage	No hydro

MEDIUM WATER/
PERSDUUR 30/ MIN
duration

DE DRUKTRAPPEN ZIJN AANGEGEVEN OP DE TEKENING. CERTIFICAAT VAN DEZE BEPROEVINGEN) TE MAKEN DOOR KWALITEITSDIENST.
Pressure ratings are indicated on drawing. Certificate(s) to be made by Quality Control.

- ONDERZOEK LASVERBINDINGEN VOLGENS A 7845.902.
ND testing of welds per A 7845.902.

DRUKTRAP	STOMPE LASSEN	OVERIGE LASSEN
Pressure rating	Butt weld	All other welds
150 LBS	GEEN	GEEN
300 LBS	5 / % RADIOGRAF. ONDERZOEK	10 / % SCHEUR-ONDERZOEK
600 LBS	5 / % RADIOGRAF. ONDERZOEK	10 / % SCHEUR-ONDERZOEK

CERTIFICAAT VAN DEZE ONDERZOEKEN TE MAKEN DOOR KWALITEITSDIENST

- KOOLSTOFSTALEN LEIDINGEN NA HET PERSEN ZUREN EN PASSIVEREN VOLGENS A 7835.956. ROESTVRIJSTALEN LEIDINGEN TER PLAATSE VAN DE LASSEN MECHANISCH REINIGEN EN SCHOONSPOELN MET OLIE.
Carbon steel lines to be cleaned after hydrostatic testing per A 7835.956. Stainless steel lines to be mechanically cleaned at weld location and flushed with oil.

- VERVEN, ZIE PROCEDURE A 7835.904. C-0261-92-M000

- HET BIJWONEN VAN BEPROEVINGEN EN INSPECTIES DOOR DE KLANT OF ZIJN VERTEGENWOORDIGER IS AANGEGEVEN IN QUALITY PLAN.
The witness of inspections and tests by our customer or his representative is indicated on Quality Plan.

QUALITY PLAN NR. C-0261-05-M000

LUBE AND SEAL OIL DIAGRAM C-0261-59-B000

LOCAL GAUGE BOARD C-0261-82-J000

CJB (PROJECTS) LTD.
FOR GREEK PETROCHEMICAL S.A.
PETROCHEMICAL COMPLEX
ACHELOS ESTUARY - GREECE
ITEM NR. C 430

PLS ORDER NR. LC 0261
CJB PROJECT NR. 4110
CJB PURCHASE ORDER NR. 4110/A/4/30/01
CJB DWG NR. 4110/C - 430 /3D

CJB (PROJECTS) LTD.
FINAL
SIGNATURE: *[Signature]* DATE: 3/6/82

DELAVAL-STOFK V.O.F.

THIS DRAWING IS FOR:
☐ INFORMATION ONLY.
☐ APPROVAL PRIOR TO MANUFACTURE OR PURCHASE OF MATERIAL.
☐ (REQUIRED BY TO ASSURE MAINTAINING PRESENT SCHEDULE)
☐ REQUIRED TO APPROVAL ONLY.
☒ FINAL DISTRIBUTION.

DATE: 14 MEI 1982

ITEM No
ASSEMBLY No
TERMINAL POINT

CHG	ZONE	ALTERATIONS	DATE	BY	CHK	WHY	BEDR
D		ADDED 27th 1st (GLOBE VALVE)	4/81	H.A.	Ym		
CM		ADDED 27th 1st (GLOBE VALVE)	15/81	H.A.	Ym		
B		ADDED RELIEF VALVE 147	15/81	H.A.	Ym		
A		DRAWING ADDED	9/81	H.A.	Ym		

CERT. FOR CONSTR. *Camp*

SEE A06212 FOR TOL'S ETC. NOT SPECIFIED

DELAVAT STORK
HENGLO (OV)
NETHERLANDS

TITLE: UNIT-OIL-PIPING

DRAWN K.A. 781 SCALE: 1:10
CHK T.M. SHEETNO. 1 OF 3
ISSUED C.J.H. NO. C-0261-35-D 000
PVB GER.TEK.

COPYRIGHT IS RESERVED BY LAW.