

Anordnung der Teile siehe Grundriß

Nach dem Emaillieren des Kessels Stützbleche (Teil 12) bis auf Maß 16 mm bis Oberkante Sockelflansch kürzen.
Sockelflansch mit Getriebebock verschraubt, lotrecht zum Stopfbuchsenflansch (Teil 10) ausgerichtet und mit den Stützblechen verschweißt.

Beim Anschweißen von Teil 12 Maß 5 mm einhalten

vor dem Emaillieren getrennt u. nach dem Emaillieren zusammengeschweißt

Sockel vor dem Emaillieren angeschweißt u. getrennt, nach dem Emaillieren zusammen geschweißt.

Anordnung der Tragösen wie am oberen Boden (Grundriß)

Betriebsdruck: 6 atü.
Betriebstemperatur: 200°C.
Innen bis über die Dichtflächen emailliert.
Flanschanschlußmaße nach DIN 2502 ND 10/16
äußer Teil 18 (ND 40)

01032-007118-7B06

Stück	Bezeichnung	Zeichn. Nr.	Material	Werkstoff	Angabe nach	Gewicht	Bemerkungen
18	1	1	1	1	1	1	1
17	3	1	1	1	1	1	1
16	4	1	1	1	1	1	1
15	1	1	1	1	1	1	1
14	1	1	1	1	1	1	1
13	1	1	1	1	1	1	1
12	8	1	1	1	1	1	1
11	1	1	1	1	1	1	1
10	1	1	1	1	1	1	1
9	1	1	1	1	1	1	1
8	1	1	1	1	1	1	1
7	1	1	1	1	1	1	1
6	1	1	1	1	1	1	1
5	2	1	1	1	1	1	1
4	1	1	1	1	1	1	1
3	1	1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	1	1	1	1
1	1	1	1	1	1	1	1