| SISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA DEL LAVORO |   |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       |                 |             |                   |                 |  |
|--|---|--------------------------------|------------|---|------------|---------|--------------|---------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----------------|-------------|-------------------|-----------------|--|
| Dipartimento Di MILANO   |   |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       |                 |             | [0]4]             |                 |  |
| Apparecchio tipo: Recipiente di gas 8 R K N.F. 10357             |   |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       |                 |             |                   |                 |  |
|  | Costruttore V.R.V. S.p.A. 9  4  3   0  7  4                 |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       |                 |             |                   |                 |  |
| Località ORNAGO (MI)  Anno 2000 0 1 SYCod. Add. Stab. coetr.     |   |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       |                 |             |                   |                 |  |
|  | C   | AMER                           | IA         |   | -          |         | MEX          | di seercizi         | TEMP. DI<br>ESERCIZIO               | FLU                   |                 | _           |                   | CAPACITÀ        |  |
| <u> </u>   | Corpo   |                                | •••        |   | bar        |         | ╀            | kgl/cm <sup>4</sup> | (°C)                                | Netura                | Codi            | <b>C4</b>   | ·                 | (Litri)         |  |
|  | Camici  | ia dist                        |            |   | +-         | 25      | <u>_</u>     |                     | 230                                 | Vapore<br>Soluz, Urea | H               | 0           | Ŀ                 | 670             |  |
| 2 🔳  | SHIP  | edeck.                         | Intern     | o tubi  | Ľ          | 14      | L            |                     | 170                                 | +NH3+CO2              | CI              | K           | G                 | 330             |  |
| <b>3</b> 🗆   | Risurris  | scald.                         | Esterr     | 10 tubi   | <u>i</u>   | !       | L            |                     |                                     |                       |                 |             |                   |                 |  |
| 4 🗆  | Econom  | nizz.                          | Camic      | :ia   | $\perp$    |         | L            |                     |                                     |                       | $\sqcup$        |             |                   |                 |  |
| <b>5</b> 🗆   | Serper  | ntino                          |            |   | L          |         |              |                     | T                                   |                       |                 |             |                   |                 |  |
| 'STA   | ATO FISI  | ICO: I                         | L = Liq    | uldo;   | ¥          | = Va    | фo           | re; 🕻 =             | = Gas                               |                       |                 |             |                   | 1000            |  |
| Supe   | Superficie riscaldata m² Capacità totale                    |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       |                 |             |                   |                 |  |
| Producibilità t/h Potenzialità kw                                |   |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       |                 |             |                   |                 |  |
|  |   |                                |            |   |            |         |              |                     | COSTINUZIONI                        | 1                     |                 | _           | <u> </u>          |                 |  |
|  | VISITA INTERNA (ad apparecchio completato) data 2 1 0 7 0 0 |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       |                 |             |                   |                 |  |
|  |   |                                |            |   |            |         |              |                     |                                     |                       | ~* <b>~</b> *** | ****        |                   | والماسدة        |  |
| disp   | osizioni  | i vigen                        | iti; le pa | ırti soç  | gget       | tte a s | SOF          | vegilanı            | ocumentazio<br>za corrispon         | dono al prog          | etto e          | <b>98</b> 8 | amin              | ato, a firma:   |  |
| lng  | .Claud  | lio Va                         | alota      | ,   | ******     |         |              | pprova:             | zione / O                           | <u> 1410 10 1</u>     | 8 I             | 1           | <u>1</u> 1        | 1 0 0           |  |
| Note   | D:  |                                |            |   |            | 4.2.    | É,           |                     | II Tecnico d                        | φ.<br>ieii'iSPESL     | Poreper         | <b></b>     |                   | 191317          |  |
| 4-57-44  |   |                                |            |   |            | 1       | ,            |                     | " 171/0 /                           | lass                  |                 |             | Me                | tr. del Tecnico |  |
| PRO  | OVE IDRA  | AULIC                          | :3HK       |   | _          |         |              | ".,                 | WC                                  | <u> </u>              |                 | •••••       |                   |                 |  |
| Camera   | Pressione<br>di prova<br>(bar)                              | Pression<br>di pro-<br>(kgl/cn | va deli    | ia  | 9          | DAT     |              |                     | LOCALITÀ                            | CALITÀ FIRMA          |                 |             | MATRICOLA TECNICO |                 |  |
| 1 🖫  | 32.6  |                                | C          | к 2   | 5          | 01      | 7            | 010                 | ORNAGO                              | 160                   | 16              | K           | 1                 | 0191317         |  |
| 2 😘  | 19.8  |                                | 0          | K 2   | 15         | 01      | 7            | 010                 | ORNAGO                              | , IDIO                | 10              | N           |                   | 0191317         |  |
| 3 🗆  |   |                                |            | T   |            | Ti      | $\dot{\neg}$ |                     |                                     |                       |                 | _           | $\prod$           |                 |  |
| 4 🗆  |   |                                | $\top$     | <del>                                      </del> |            | 1       | $\neg$       |                     |                                     |                       |                 |             | $\dashv$          | 1 1 1           |  |
| <b>&amp;</b> 🗆   |   |                                | 1          | 1   | <u>ا</u> ا | 1       | $\neg$       |                     |                                     |                       |                 |             | _                 |                 |  |
|  |   |                                |            |   | <u> </u>   | —       |              | 1 1                 | Eventuale ric                       | duzione ai f          | fini d          |             | i'adr             | debito%         |  |
| l  | 00-314197-MI  |                                |            |   |            |         |              |                     | compliazione dei modd. 10 BD e/o 44 |                       |                 |             |                   |                 |  |
| MATRICOLA DELL'APPARECCHIO                                       |   |                                |            |   |            |         | opr. manca   | ta verif. del       | با،                                 | JL                    | اليـ            | ليا         |                   |                 |  |

|                | struzione.  PUNZONATURE ESEGUITE:  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------|--|---|----------------------|---|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                | Sull'apparecchio: data dell'ultima prova idraulica, numero di fabbrica e punzonatura dell'ISPESL |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                | (posizione Presso la targa e parti staccate )  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ĺ              |  | targhetta: la matricola dell'appare                                 |                      | ntale                                   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 岁丨             | Note: .Prova idraulica eseguita con apparecchio in posizione orizzontale                         |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DI COSTRUZIONE | Data   | 25-07-2000  | II Techina dell'ISPE | :sı   0  9                              | 101913171                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| $\mathbb{Z}$   | Metr.  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 片              | ALLEGATI: Disegni n. 5958 rev.2-5958-1 rev.1-5958-NP rev.1                                       |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ğΙ             | 5958 WKF rev. 0  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5              |  | etto del materiali impiegati (fogli n<br>Liarazione del costruttore |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |   | all. n. 3            |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| SEDE           | Certificato radiografico Certificato liquidi penetranti  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                | Certificati controllo magnetico  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 51             | Certificati talloni di saldatura   |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ¥              | Certificato trattamento termico dilatatore   |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <u>ឆ</u> ្គ    | Proposta e dichiarazione di esonero  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| RILASCIATO IN  | all. n.  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 조              | Foglio   | del calcoll (solo per copia archivi                                 | 0)                   |   | ali.n. 1 <u>0</u><br>ali.n |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 요투             | PRIMA UTENZA E VARIAZIONI SUCCESSIVE   |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| IBRETTO        | FRIMA UTENZA E VARIAZIONI SUCCESSIVE   |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 띪              | DATA   | UTENTE  | LOCALITÀ             | COMUNE                                  | PROV.                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>-</b> -     | , .  | Maria Maria   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ļ              | <u>هاند</u><br>۲۲ <i>و</i>   | TOS WSC &   |                      |   | <b></b>                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                | , 41   | 4   |                      | THE PT IN A PT                          | 43                         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                | 6,/17  |   |                      |   |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |   |                      | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |