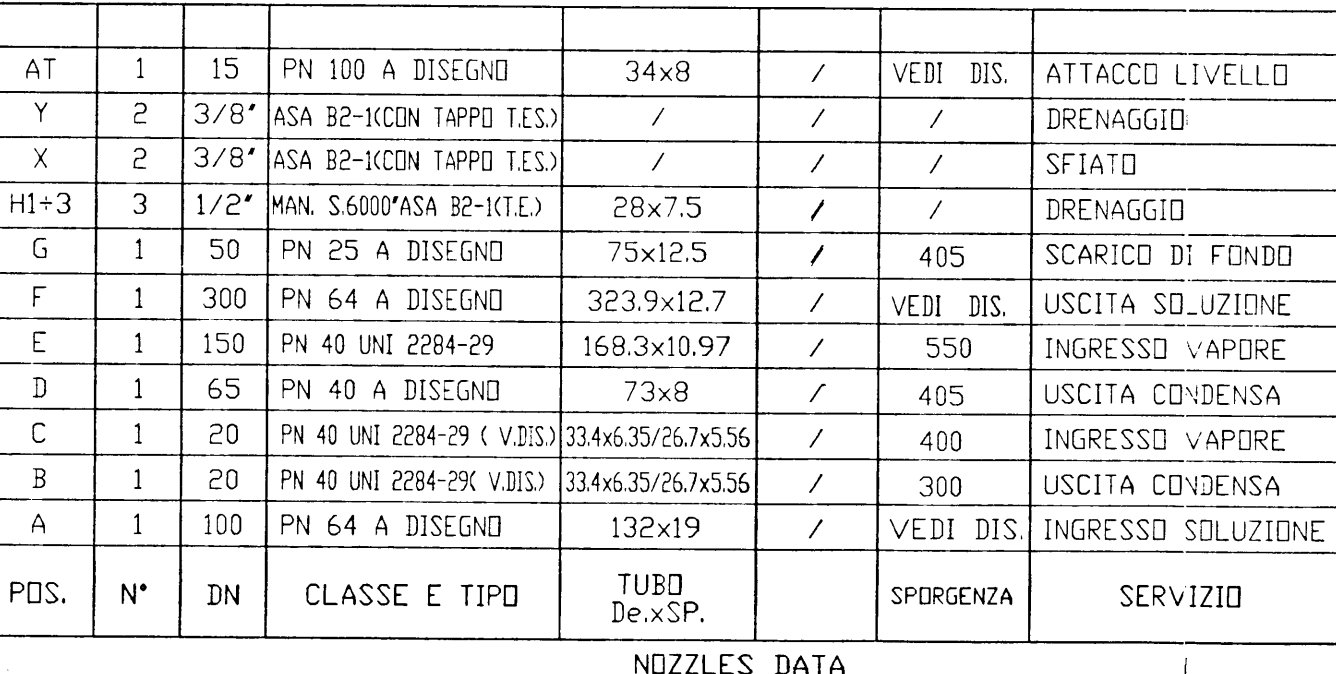
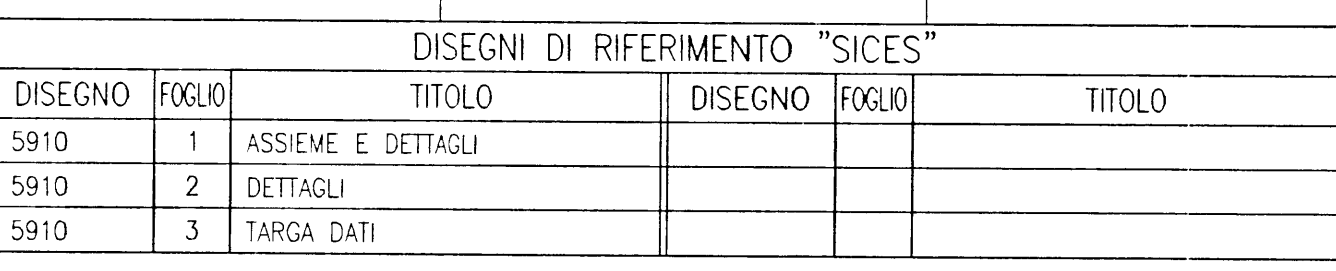
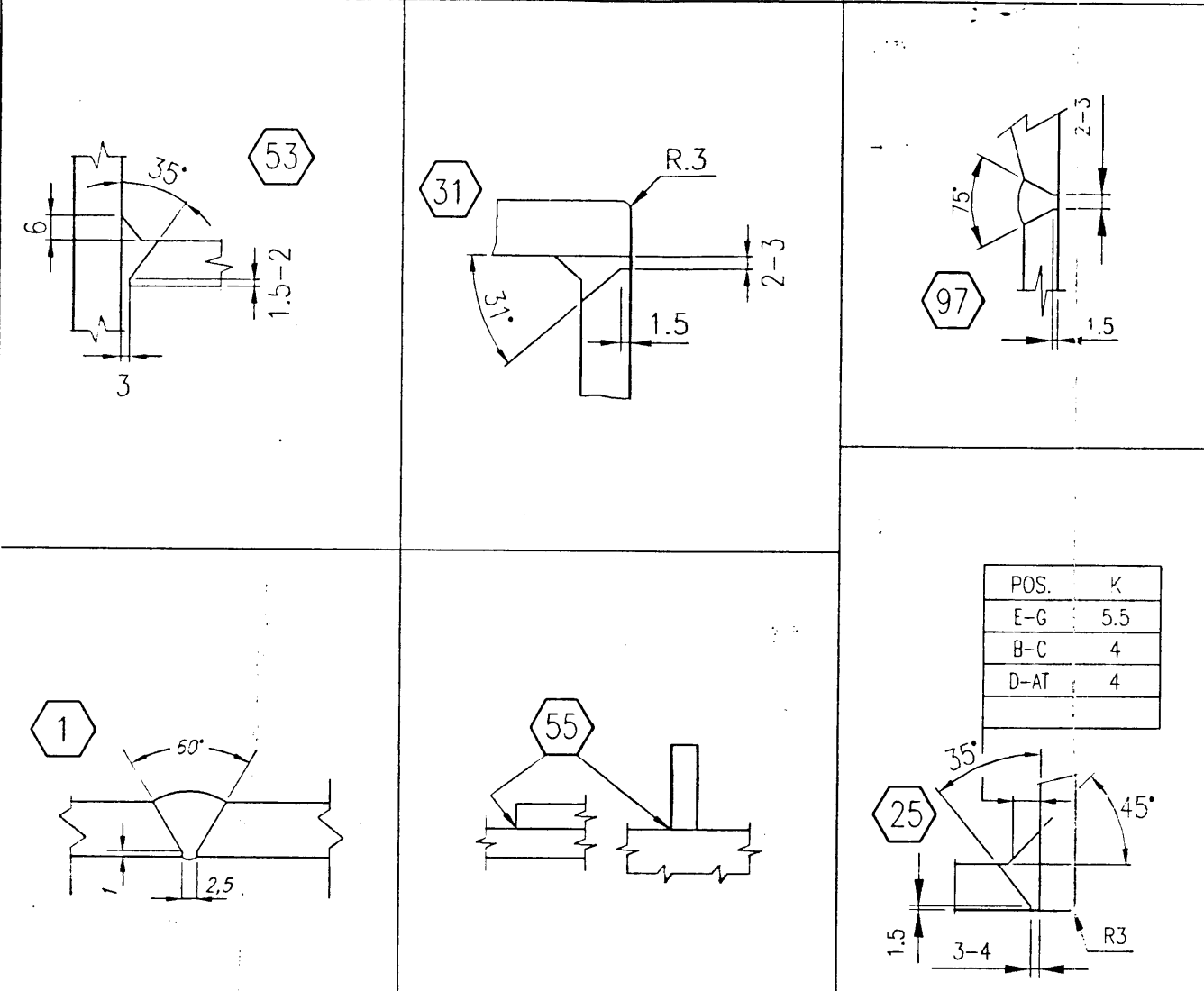
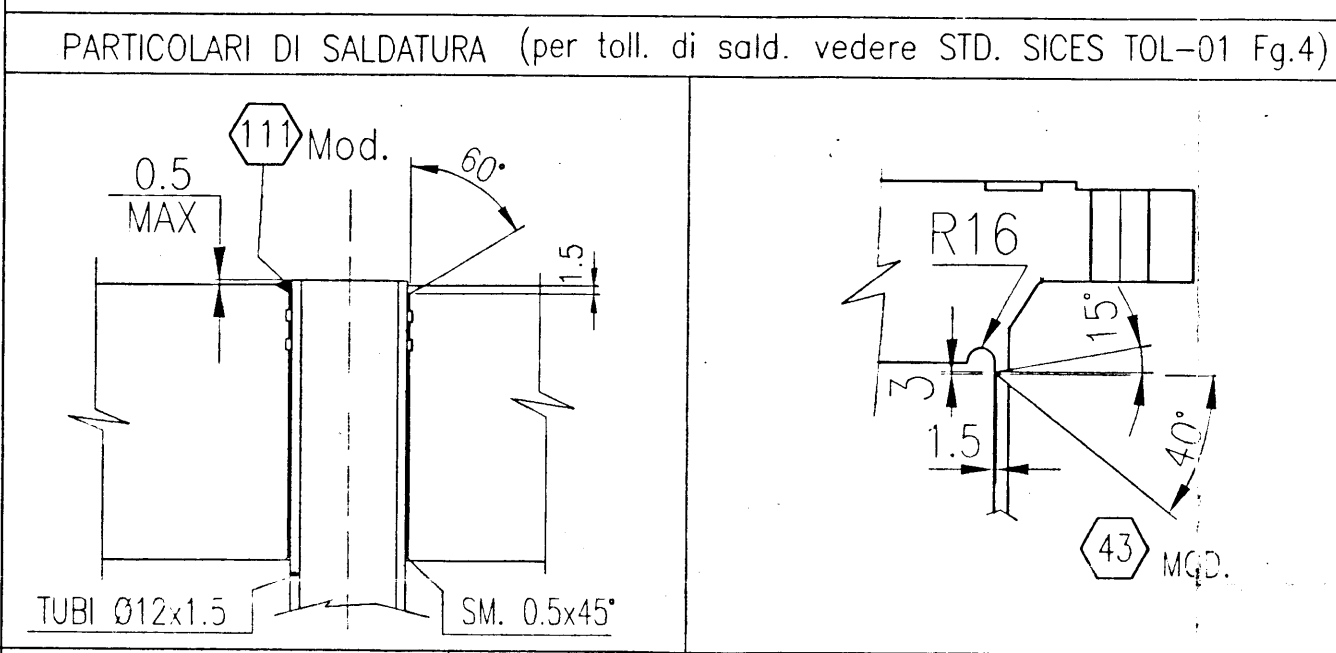
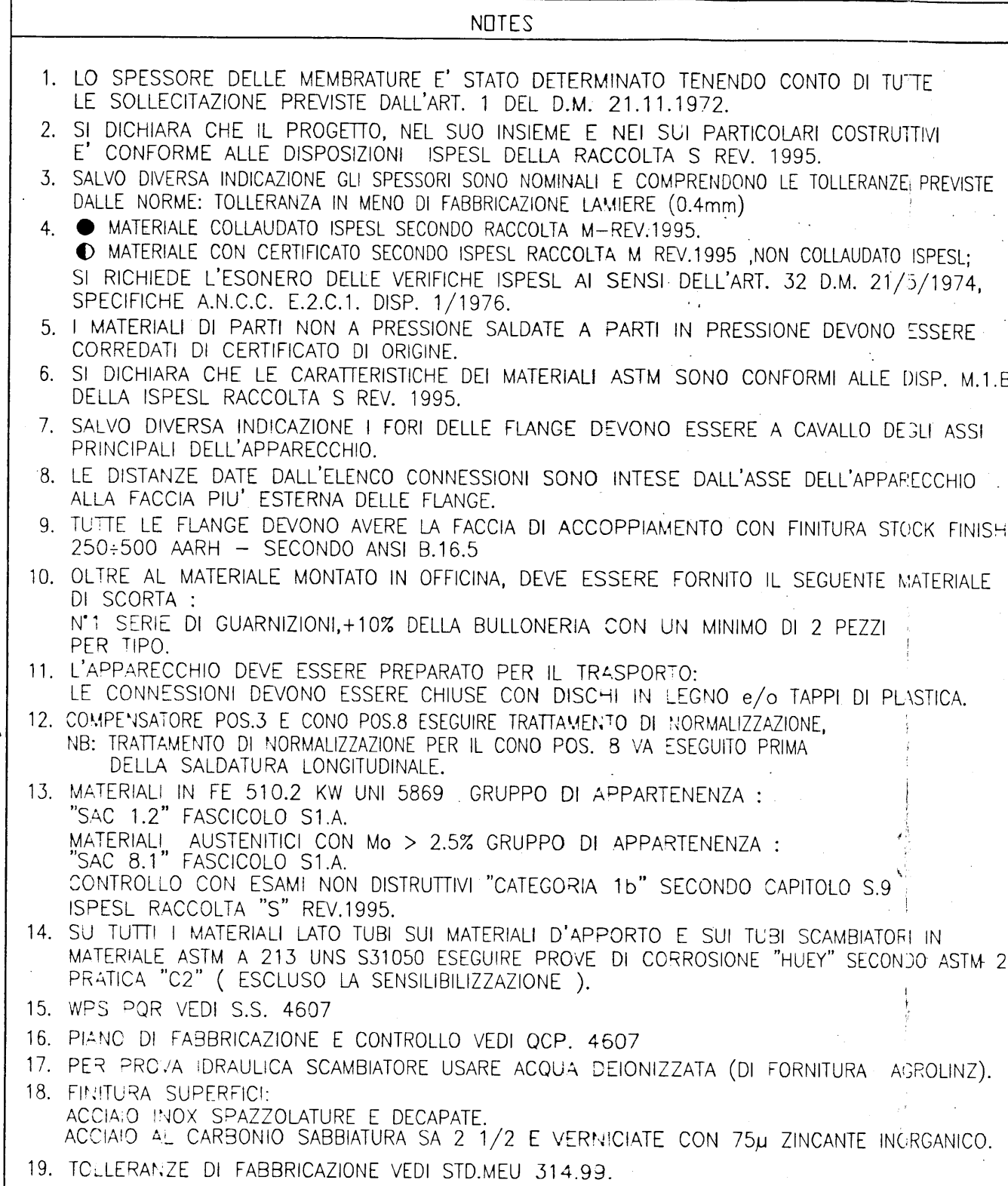
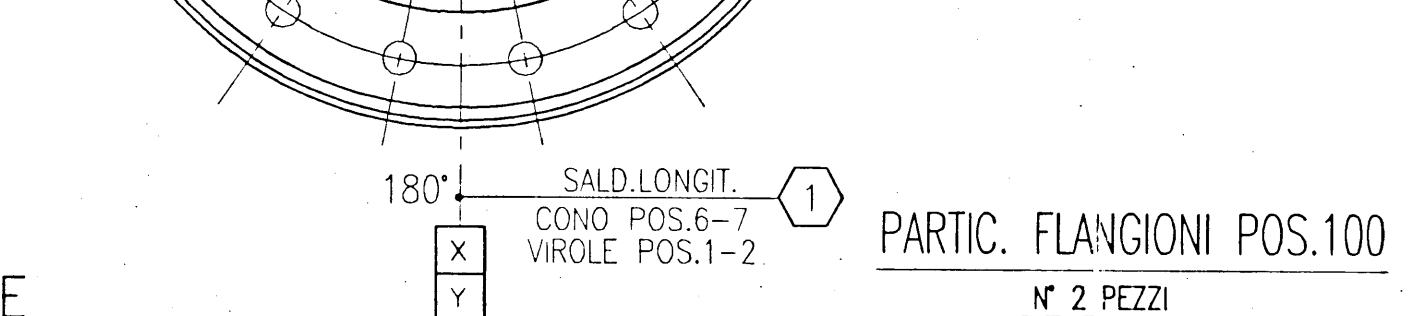
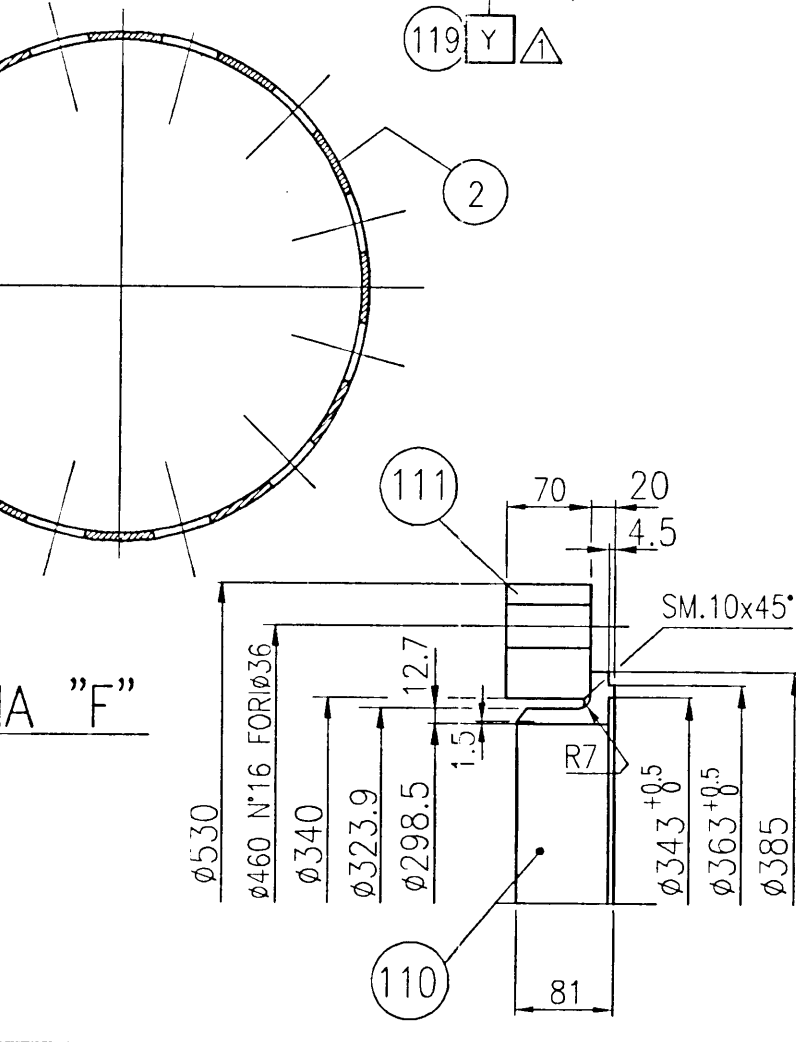
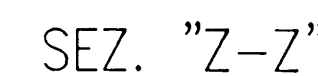




Tm MANT.=25 °C Tm TUBI=210 °C
 $\alpha_m = 0.00001157 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ $\alpha = 0.00001661 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
 W=17.943 mm (dilat.totale)
 W1=11.494 mm (dilat.effettiva comp.)
 W2=6.449 mm (dilat.residua *)
 N° cicli < 5000
 Et= 205634 N/mm²
 *MONTATO COMPRESSO DI 8mm.



DATI TECNICI									
		LATO MANTELLO	LATO TUBI	LATO CAMICIA			LATO MANTELLO	LATO TUBI	LATO CAMICIA
NUMERO DI FABBRICA (N.F.)		4607			ULTRASUONI		VEDI NOTA 13		
NOME DI PROGETTO		SPESL 1395			MAGNA-FLUX		VEDI NOTA 13		
CLASSE ANCC APPARECCHIO		C			LIGUIDI PENETRANTI		VEDI NOTA 14		
COLLAUDO APPARECCHIO		ISPEL + CLIENTE							
FLUIDO	NATURA	+APPOSSOLUZIONE+ -20 N°34202			FASCIA ME TRONC. DA LAM		CALANDRATURA STIRAMENTO		A FREDDO
	STATO FISICO	L70+VAP	GAS+L70	L10+VAP	DIV. IZZAZIONE				1/8
	PESO SPECIFICO kg/cm ³	1		1	FORMATURA RIDUZIONI E COMPRESAT.				VEDI DISEGNO
	PRESSIONE DI PROGETTO INTERNA barg	25	40	25	VALORI GUARNIZIONI		N/mm ² m = 2 Pa 11.02		
PRESSIONE DI PROGETTO ESTERNA barg		/	25	/	VERIFICAZIONE ESTERNA				
PRESSIONE DI ESERCIZIO barg		10	30	10	CORRENTAZIONE		mm		NO
PRESS. PROVA IDRAULICA barg		32	50	32	DECAP. SALDAT. IND.		SI		
TEMPERATURA DI PROGETTO °C		297	297	297					
TEMPERATURA DI PROGETTO P.TUB. °C		297							
TEMPERATURA DI ESERCIZIO IN/DUT °C		/	/		SPIN'A DEL VENTO		kg/m ²		
SOVR. DI CORR.ESSEL. TUBI FASC. (DURATA 10 ANNI)		mm	0.5	0	0.5	ZONA SISMICA		NO	
SOVR. DI CORR. PIASTRA TUBIERA		mm			0.5				
CATEGORIA		MANTELLO	TUBI	CAMICIA	CAPACITA'		lt.	760	680 15
EFFICIENZA SALDATA		1	1	0.85	PESCE A VUOTO		kg	3645	
RADIOGRAFIA (VEDI NOTA 13)		100%	100%	100%	PESCE PIEND D'ACQUA		kg	5100	
TRATTI. TERM. DI DIST.		VEDI NOTA 12							
TALLONI DI SALD.		SI	SI	NO					

MATERIALI

MATERIALI					
DISTRIBUTORE	FASCIAME	● ASTM A240 TP 316L	MANTELLO	FASCIAME	● FE 5102 <V UNI 5869
	CAMICIA / ANELLI	● E 5102 KW UNI 5869		COMPENSATORE	● FE 5102 <V UNI 5869
	FLANGIONI PRINCIPALI	● ASTM A182 GRF 316L		CAMICIA / ANELLI	● FE 5102 <V UNI 5869
	FLANGE "A"/CODO POS128 △	● ASTM A182 GRF 316L		"L" FLANGE "D - G/L/WN"	● ASTM A266 CL2
	FLANGE "B"	● ASTM A182 GRF 316L		"F" FLANGE WN "E"	● ASTM A105
	TUBI CILINDRICI "S-Y"	● ASTM A 403 GRWP 316L		"UNI BUCCHIELLO "H"	● ASTM A106 Gr.B
	CURVA "C"	● ASTM A 105-73		"MANICOTTI "HI-HI+H3"	● ASTM A105
	FLANGE "W"	● ASTM A 105-73		"APPI CILINDRICI	● ASTM A105
	FLANGE "F"	● ASTM A 234 GRWPB		TRANTRI FLG. PRINCIPALI	● ASTM A193 Gr.B7
	RIDUZIONI "B-C"	● ASTM A182 GRF 316L	BOLLICERIA	DADI FLG. PRINC.	● ASTM A194 Gr.2H
FASCIO TUBIERO	TRONCHIDA FUCINATO "F"	● ASTM A 106 Gr.B		BUCCHELLI LATO MANTELLO	/
	TUBI CONN. "B-C"	● ASTM A182 GRF 316L		BUCCHELLI LATO TUBI	/
	PIASTRE TUBIERE	● ASTM A213 UNS S31050		FANGIONI LATO MANTELLO	/
	TUBI FASCIO (SANDVIK ZRE69)	FE 4101 kW UNI5869		FLANGIONI LATO TUBI	FIBRE SINTETICHE
	DIAPHRAGMI	FE 352 UNI 663		FASCIA DI RINFORZO	○ FE 5102 KW UNI 5869
	TUBI DISTANZIALI	FE 360B FN UNI7070		S'AFFE DI SOSTEGNO	FE 5102 KW UNI 5869
	TRANTI DISTANZIALI	ASTM A194 Gr.2H		S'APPORTO TARGA DATI	ASTM A516 Gr.70
	DADI			T'ARGA DATI	AISI 304
	CALDITA			MESSA TERRA	/
	FLANGIA			LITTI SPINTA	/
PACCHI	ANELLO IN DUE METÀ		PACCHI		
	ANELLI + PRESTIOTUPPA				
Packing					
ANELLI PER CONNETTITORI					
FLUTTORE					
TRANTI / DADI					

CARATTERISTICHE SCAMBIATORE E TUBI				
TIPO SCAMBIATORE	A-E-M	TUBI :PO / NUMERO	SEAMLESS / 587	
SUPERFICIE	mq. 128	LLNG=EZZA / Øe x Sp.	5990 / 12x1.5 (A.W.)	
NO. PASSAGGI	1 1	PASSC / UNIONE ALLA P.T.	Δ mm :7 MANDRIATI E SALDATI	

 DISegni DI RIFERIMENTO <i>DIS. AGRODINZ N. 17715 FG2 (DATA SHEET)</i>

			SALDATURE 	
POS.	N° QUALIFICA DI	PROCEDIMENTO	QUALIFICA SALDATORI	MATERIALI D'APPORTO
41	1322	TIG(G4)A(E,M)(III)	EN-287-1 R25 P22-2 Mn (SANDVIK)-E25222L Mn2 (SANDVIK)	
97	1322	TIG(G4)A(E,M)(III)	EN-287-1 R25 P22-2 L Mn (SANDVIK)-E25222L Mn3 (SANDVIK)	
55	1322	A(E,M)(III)	EN-287-1 E25 P22-2 MnB (SANDVIK)	
55	1324	A(E,M)(III)	EN-287-1 E33L-C-7 (AVESTA)	
53	1327 NSR	TIG(G4)A(E,M)(III)	EN-287-1 EM1.5 (E3HLER) PH 355(ETD)	
31	1327 NSR	TIG(G4)A(E,M)(III)	EN-287-1 EM1.5 (E3HLER) PH 355(ETD)	
97	1327 NSR	TIG(G4)A(E,M)(III)	EN-287-1 EM1.5 (E3HLER) PH 355(ETD)	
1	1327 NSR-652	TIG(G4)A(E,M)(IIA)(S)(2)	EN-287-1 EM1.5 (E3HLER) PH 355(ETD) DK1232(ESA) DK 126(ESA)	
25	1327 NSR	TIG(G4)A(E,M)(III)	EN-287-1 EM1.5 (E3HLER) PH 355(ETD)	
55	1322	TIG(G4)A(E,M)(III)	EN-287-1 R25 P22-2 Mn (SANDVIK)-E25222L Mn3 (SANDVIK)	
55	1327 NSR	A(E,M)(III)	EN-287-1 PH255-ETD	
43	1324	TIG(G4)A(E,M)(III)	EN-287-1 ER 309 L (AVESTA) E309 L17 (AVESTA)	
55	652	AS(14)	EN-287-1 DK 1232(ESA) FLUSSO DK 1051 (ESA)	
III-rod	1321	TIG(G4)	EN-287-1 R25 P22-2 L Mn (SANDVIK)	

F1 EVAPORATOR

COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE

1	15/03/99	MODIFICATO DOVE INDICATO							
0	15/02/99	EMISSIONE							
REV.	DATA Data	DESCRIZIONE	Description			DISEGNO	CONTR. Ckd	VISTO	
SICES	LONATE CEPPINO (VARESE) ITALIA	COMMITTENTE	AGRO.LINZ MELAMIN ITALIA			COMMESSA N.	913849		
		ORDINE N.	01/9900346			IL PROGETTISTA			
UTENTE :	AGRO.LINZ MELAMIN ITALIA SRL								
LOCALITA' :	CASTELLANZA								
IMPIANTO :	UREA								
SERVIZIO :	SCAMBIATORE PER SOLUZIONE IMPIANTO UREA								
SCAMBIATORE A TESTE FISSE - ITEM : F1						DISEGNO	5910		
(ASSIEME E PARTICOLARI)									
Questo disegno e' vincolato a norma d' legge						RIF.	#	72174	
						SCALA	1:15	FG	DI
								REV.	
								1	3