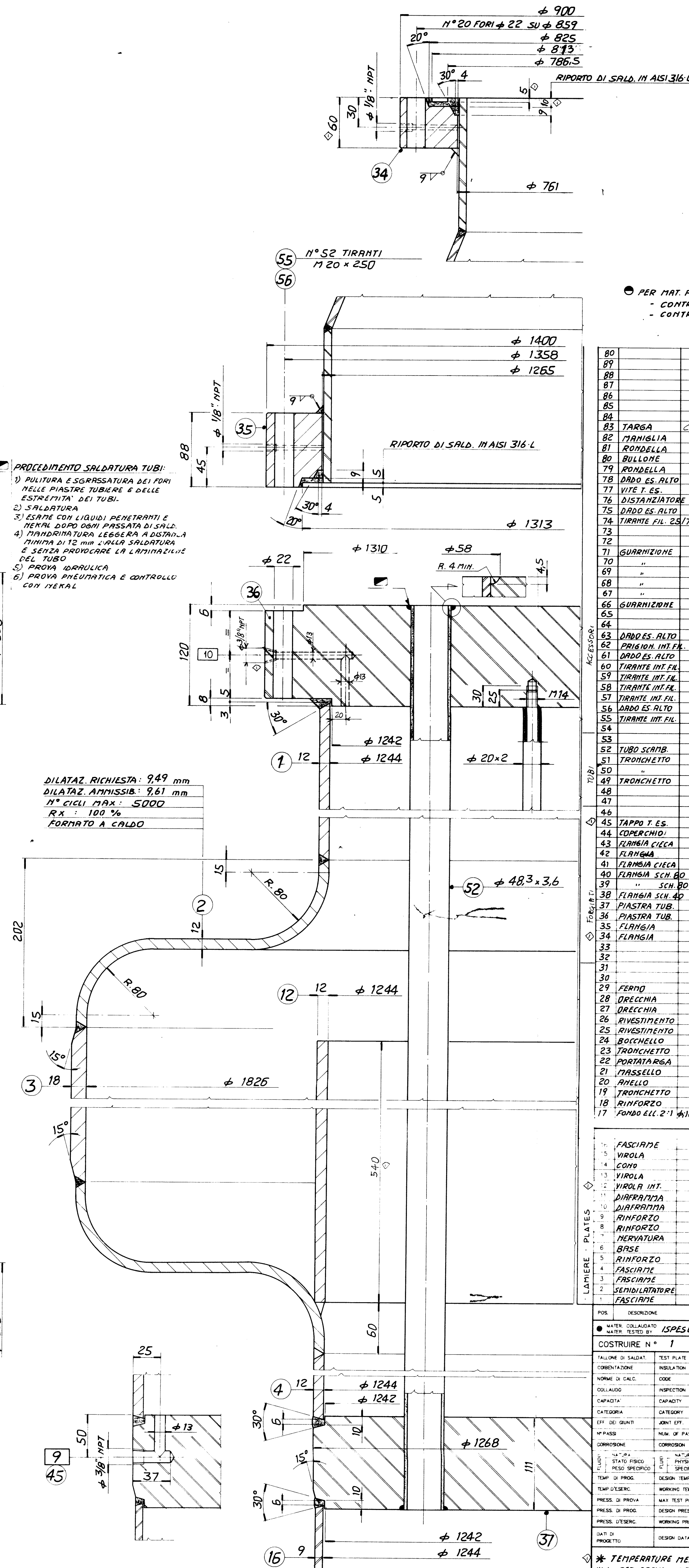
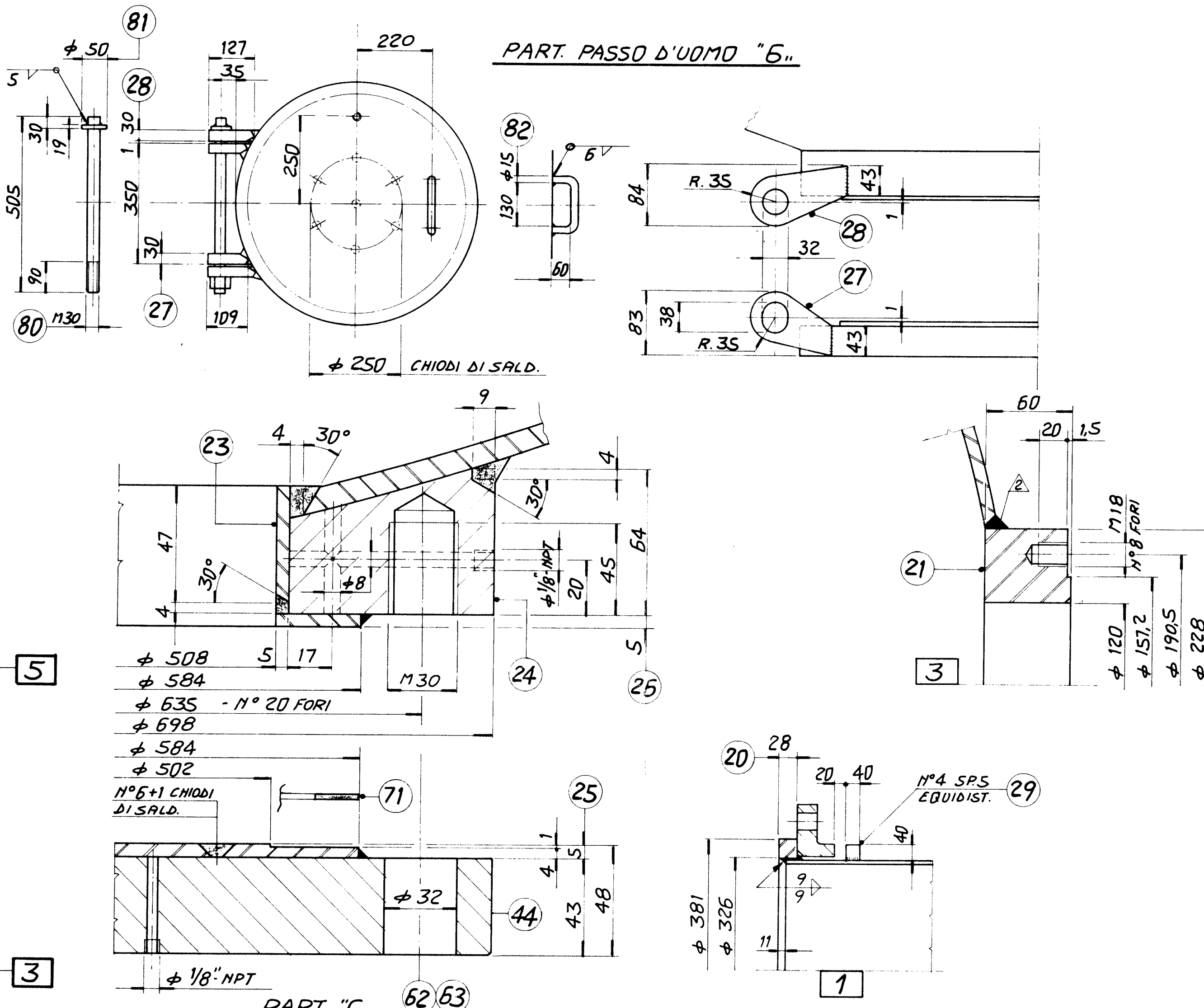
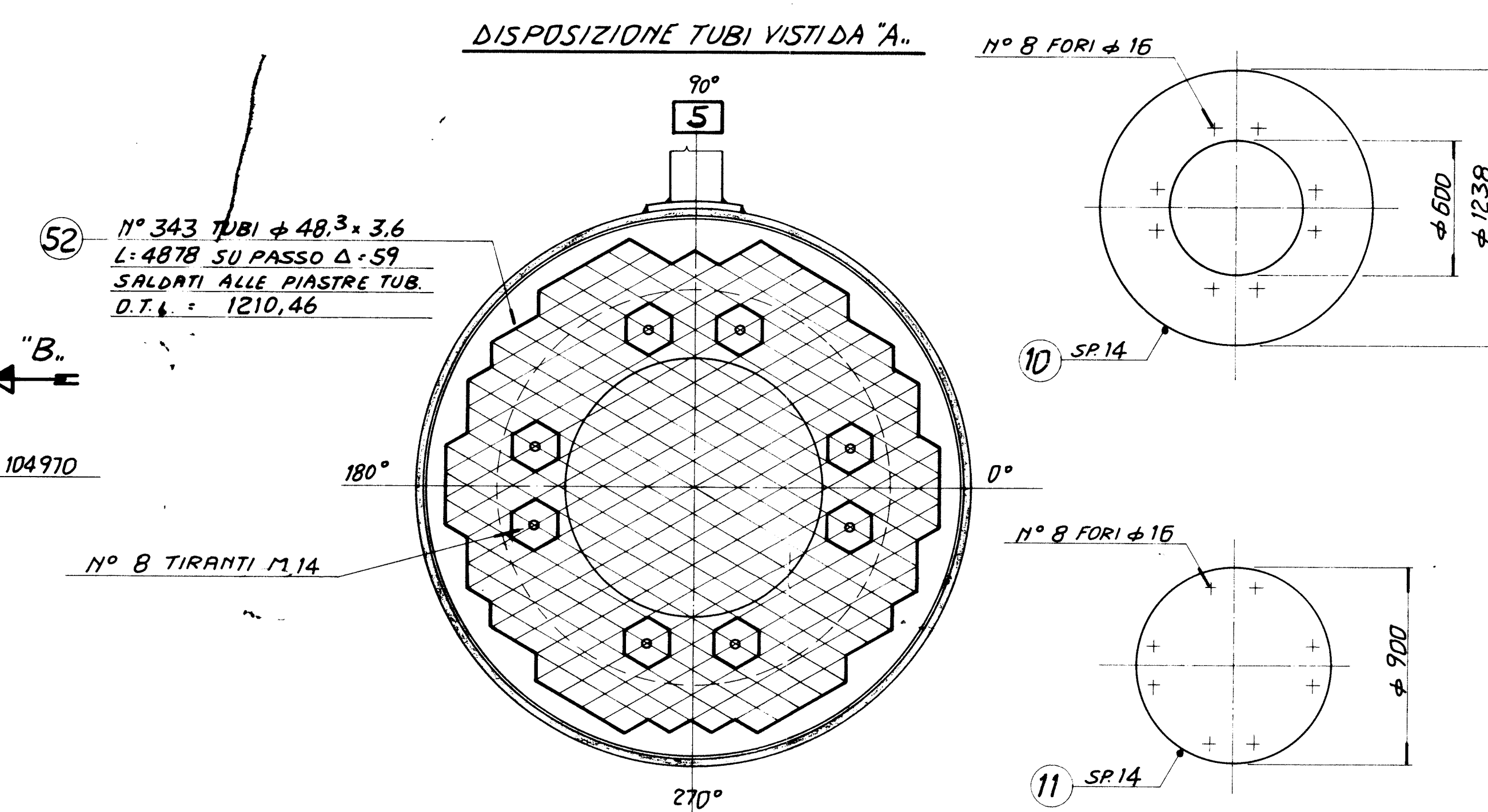
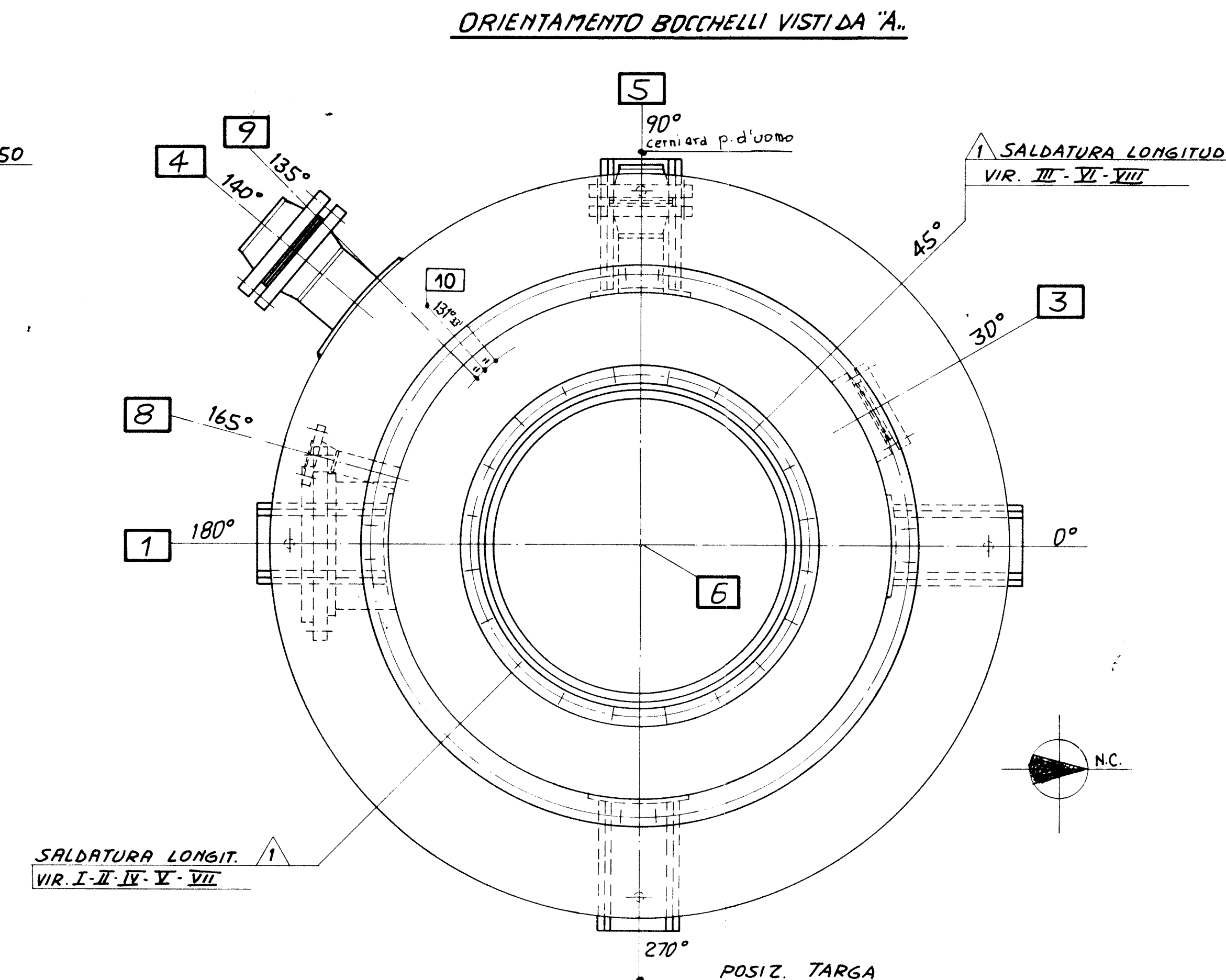
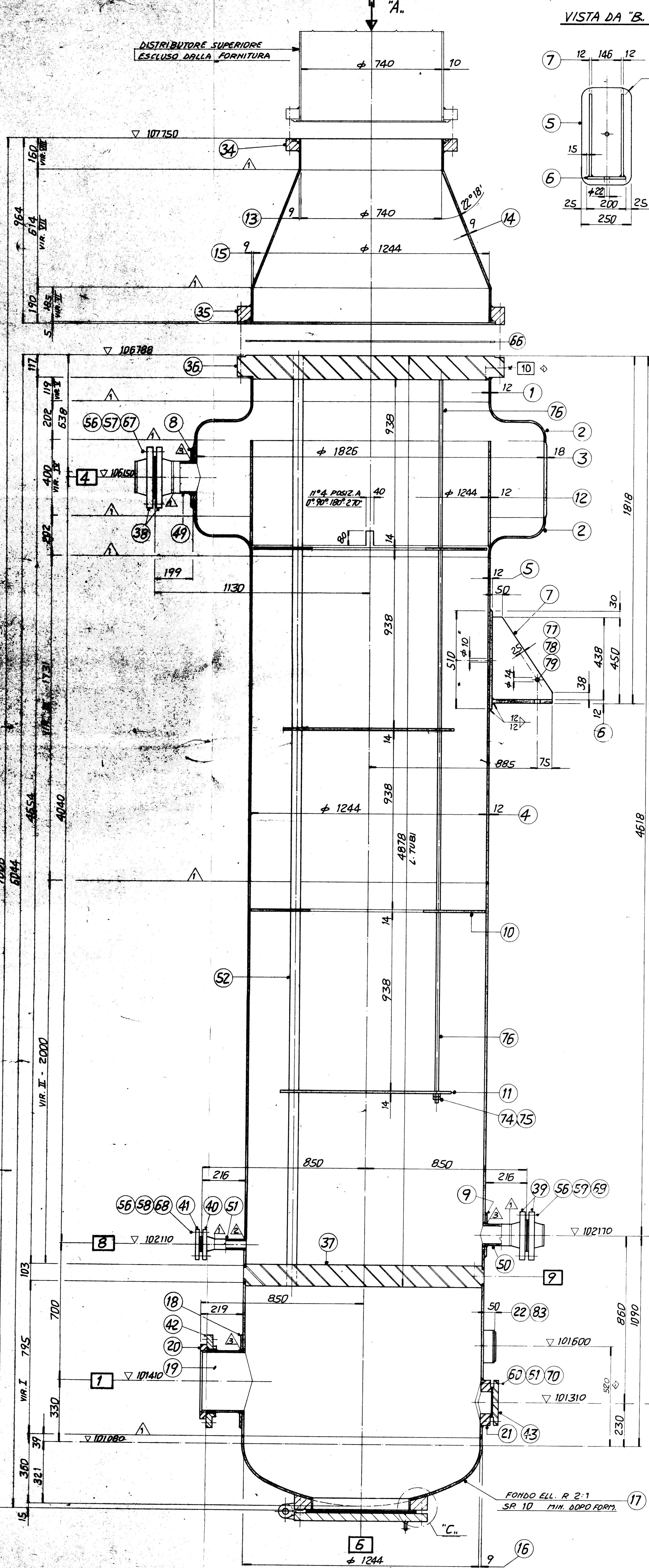




● PER MAT. PIASTRE TUBIERE ESEGUIRE I SEGUENTI CONTROLLI:

- CONTROLLO CON U.S. AL 100% SECONDO MEU-308.01
- CONTROLLO CON L.P. AL 100% SEC. ASME III - NB 2546

80					0
89					0
88					0
87					0
86					0
85					0
84					0
83	TARGA	CHEMELINE	1	A151 304	710U - 300.04
82	TRANGILIA		1	Fe 37.8 UNI 7070	415
81	RONDELLA		1	Fe 42.8 UNI 7070	SP19 - 50/32
80	BULLONE		1	Fe 37.8 UNI 7070	7130 x 505
79	RONDELLA		4	A151 304	7114 - 16.6592
78	DADO ES. ALTO		4	"	7112
77	VITE L. 65		1	A151 304	7112 x 45
76	DISTANZIATORE		32	Fe 35 x 2 UNI 663	2042 L 1/32
75	DADO ES. ALTO		16	Fe 37.8 UNI 7070	7104
74	TIRANITE FIL. 25/70		8	Fe 37.8 UNI 7070	7114 L - 3875
73					0
72					0
71	GURRIZIONE		142	KLINGERIT 400	20" ANSI 150" RF
70	"		142	"	4" ANSI 150" RF
69	"		142	"	4" ANSI 300" RF
68	"		142	"	11/8" ANSI 300" RF
67	"		142	"	5" ANSI 150" RF
66	GURRIZIONE		142	KLINGERIT 400	SP 3 x 130/1270
65					0
64					0
63	DADO ES. ALTO		20x2	A 194 - 2H	7130
62	PRIGION. INT.FK.		20x2	A 194 - 2H	7130 x 140
61	DADO ES. ALTO		8x2	A 194 - 2H	7116
60	TIRANITE INT. FK.		8x2	A 193 - 87	7116 x 70
59	TIRANITE INT. FK.		8x2	A 193 - 87	7120 - 150
58	TIRANITE		1	A 193 - 87	7120 - 150
57	TIRANITE INT. FK.		12x2	A 193 - 87	7120 - 150
56	DADO ES. ALTO		152x6	A 194 - 2H	7120
55	TIRANITE INT. FK.		52x6	A 193 - 87	7120 - 250
54					0
53					0
52	TURBO SCRIB.		343	A 213 TO 316 L	4483 x 33 L 4878 6540
51	TRONCHETTO		1	A 106 - B	4483 x 58 L 160 1
50	"		1	"	4483 x 85 L 1445 3
49	TRONCHETTO		1	A 106 - B	4483 x 71 L 123 3,5
48					0
47					0
46					0
45	TAPPO T. 65.		1+1	A 105	3/8" - NPT
44	COPIERCHIO				40" ANSI 150" FF 123
43	FLANGIA UCCA		1	A 182 F 316 L	40" ANSI 150" RF 29
42	FLANGIA		1	A 105 - B	11/2" ANSI 300" J.T.
41	FLANGIA CIECA		1	"	11/2" ANSI 300" RF
40	FLANGIA SCH. 60		1	"	11/2" ANSI 300" WM RF 3
39	" SCH. 80		2	"	4" ANSI 300" WM RF 22
38	FLANGIA SCH. 40		2	A 105	4" ANSI 300" WM RF 38
37	PIASTRA TURB.		1	A 182 F 316 L	SP 311 x 1268
36	PIASTRA TURB.		1	A 182 F 316 L	SP 120 x 1400
35	FLANGIA		1	A 105 x w.d.	SP 88 x 1400/1265
34	FLANGIA		1	A 105 x w.d.	SP 60 x 900/761
33					0
32					0
31					0
30					0
29	FEMO		4	A 240 TO 316 L	4440 x 40 x 5
28	ORECCHIA		2	Fe 420 21W UNI 5889	SP 120 x 84 - 127 4
27	ORECCHIA		2	Fe 420 21W UNI 5889	SP 120 - 83 - 107
26	RIVESTIMENTO		1	A 240 TO 316 L	SP 5 - 584/508
25	RIVESTIMENTO		1	A 240 TO 316 L	SP 5 - 584
24	BOCCHELLO		1	Fe 420 21W UNI 5889	SP 64 - 678/502
23	BOCCHELLO		1	A 240 TO 316 L	4450 - 5 L 47
22	PORTAORAGIA		1	"	710U 300/4
21	MARSELLO		1	"	SP 68 x 228/120
20	ARIELLO		1	"	SP 68 x 311/326
19	TRONCHETTO		1	"	323.86 x 4 - 285
18	TRONCHETTO		1	SP 5 - 316	4450 - 5 L 47
17	Fondo Cil. 2" x 1024 H 334037		1	A 240 TO 316 L	SP 102 x 584

1	FASCINITE	1	A 240 Tp 316-L	● SP9-795-3926	232
1	VIOLA	1		● SP9-185-3936	157
1	VIOLA	1		● SP9	137
1	VIOLA	1	A 240 Tp 316-L	● SP9-160-2352	270
1	VIOLA INT.	1	P 440 2RW UN589	● SP12-3464-540	267
1	VIOLA INT.	2	P 410 2RW UN589	● SP12-3464-540	161
1	DIFFERITIA	2	P 410 2RW "	● SP12-4123	86
1	RINFORZO	1	P 410 2RW UN589	● SP12-120	3
1	RINFORZO	1	P 410 2RW UN589	● SP12-4310	75
1	PIEDISTALLA	1	P 410 2RW UN589	● SP12-3464-540	161
1	GRSE	4	P 410 2RW UN589	● SP12-300-322	24
1	RINFORZO	4	P 410 2RW UN589	● SP12-250-510	148
1	FASCINITE	1	"	● SP12-3731-3946	136
1	FASCINITE	1	"	● SP12-3731-3946	136
1	SEMI-LATTORE	1	"	● SP12-400-5193	327
1	FASCINITE	1	P 410 2RW UN589	● SP12-119-13946	161

MATER.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	UNIT	MATERIALS	QUNT	CONVERSIONE	REMARKS
* MATER. COLLEGATO							
* MATER. COLLEGATO	ISPESEL						
* MATER. CON CERTIFICATO							
* MATER. MOTO GERM							
* MATER. FABBRICA							
CONSTRUIRE N° 1				4721			
FALLONE DI SALADA	TEST PLATE			100	no		1. L'APPARECCHIO E' PRODOTTO DALLA E. MORONI S.p.A. DAL 1971 AL 1972
NOMINE A CARIC.	CODE			VSR	VSR		2. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
COLLEGATO	IMPORTATION			3500	4050		3. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
CAPACITA'	CAPACITY			0,85	0,85		4. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
CATEGORIA	CATEGORY			1	1		5. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
ETAP DI GIUSTI	JOINT ETAP			0,85	0,85		6. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
HP PASS	NUM. OF PASSES			1	1		7. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
CONVERSIONE	CONVERSION			1	1		8. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
STATO PRODOTTO	PHYSICS STATE			1	1		9. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
STATO PRODOTTO	PHYSICS STATE			1	1		10. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
TEMP. DI PROG.	DESIGN TEMP			300	220		11. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
TEMP. DI PROG.	WORKING TEMP			170	165		12. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
PRESSIONE DI PROG.	MAX TEST PRESS			27,5	12		13. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
PRESSIONE DI PROG.	DESIGN PRESS			27,5	8		14. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
PRESSIONE DI PROG.	WORKING PRESS			27,5	8		15. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		16. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		17. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		18. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		19. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		20. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		21. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		22. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		23. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		24. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		25. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		26. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		27. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		28. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		29. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		30. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		31. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		32. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		33. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"
DATA DI PROG	DESIGN DATA			1	1		34. IL PRODOTTO, NE' SUOI STATI DI DISTRIBUZIONE, E' CONTINUALI ALLA FABRICA "ITALIA"

* TEMPERATURE MEDIE CON VAPORE H2O INTERRATTATO: MANTELLO 60°C, TUBI 160°C
 ** PER PROVA IDROVALLICA IN POSIZIONE ORIZZONTALE:
 P: 28 BAR (LATO MANTELLO) - P: 12,7 BAR (LATO TUBI)

All

CLIENTE CHEMIE LINZ					
N° ORDINE 527831		1 15-9		PAGAMENTO SPEDITO INCONTRO	
IMPIANTO		0 24-47		INCONTRO SPEDITO INCONTRO	
		REV. DATA		REV. DATA	
		253.8		DESCRIZIONE	
		F231P		C.D. 4040	
		SUPERFICIE		RICAVO IN 22/10/78 13/10	
		ITEM		VISTO R	
		SIZE		DATA 23-4-79	
		1244 14878		N° 2069	
				12.5 1:10	