

Schweißplan - Übersicht

Welding key form

Autr. - Nr.: 22.11.0386

Order - No.:

Bauteil: Evaporator

Item: L 1400

BUSS SMS

GEORG FISCHER +GF+
Anlagenbau - Buss GruppeProjekt
projectVertrag
Contract

Job - Nr.

Einheit
UnitBlatt / Sheet
von / of
7 / 7Kunde
client
Buss AG f.
Rhone Poulenczugeh. Zeichnung / reference drawing
060 61 074 2 1

3

2

1

0

REV

Rotor

Beschreibung / Description

21.04.95

Dat./Date

/ilimij

erst. / made

gepr. / APPR

Zerstörungsfreie Prüfung / NDE: siehe QCP / see QCP

APPLICABLE WPS-PQR

FORMING DATA

POS	SCHW. NAHTEN JOINTS	SCHWEISSPLAN WPS	VERF. PROC.	VERF. PROF. ODER SP.-NR. PQR	VERF. PROC.	POS	DESCR.	THK (1)		%	TYPE		H.T.	Coup. (4)
								A	F		Hot	Cold		
1	① Längsn. ob. Kernr.	V5/V11.2		V5/V11										
2	② Längsn. m. Kernr.	V25a		V25a										
3	③ Scheibe u. Zw.-ring am Kernrohr	V9 oder V57		V9 oder V57										
4	④ Flansch am Kernrohr	V2		V2										
5	⑤ Flansch im Kernrohr	V11.2		V11										
6	⑥ Verst.-winkel am Kernrohr	V25a oder V57		V25a oder V57										
7	⑦ Verst.-winkel am Wischerblatt	V2		V2										
8	⑧ Schalen am Wischerblatt	V14 oder V11.2		V14 oder V11										
9	⑨ Schlitzschw.	V2/V11.2		V2/V11										
10	⑩ ob. Kernrohr am Zw.-ring	V2		V2										
11	⑪ ob. Flansch am ob. Kernr.	V11.2		V11										
12	⑫ Radial abgeh. v. Zw.-ring u. Flansch	V11.2 oder V5		V11 oder V5										
13	⑬ Segm.-blatt am Zw.-ring u. Kernr.	V11.2 oder V5		V11 oder V5										
14	⑭ zentr. Scheibe im ob. Kernr.	V2		V2										
15	⑮ Nocken im Kernr.	V11.2 oder V5		V11 oder V5										
16	⑯ unterer Flansch	V5/V11.2		V5/V11										
17	⑰ Abdeckblech am u. Flansch	V5		V5										

1) E=APPROVED AS FINAL / B=APPROVED AS NOTED / C=REJECTED

1) A=ACTUAL (THK BEFORE FORMING) F=FINAL (THK AFTER FORMING)

2) FIBER ELONGATION (SEE ASME VM DIV. I-UCS 85)

3) HEAT TREATMENT AFTER FORMING SHALL BE SPECIFIED AND SHOWN AS:

N=NORMALIZING ; QT=QUENCHED AND TEMPERED

NT=NORMALIZING AND TEMPERED ; ETC.

4) ACC. TO ASME VM DIV I-UCS 85 COUPONS SHALL BE SUBJECTED TO SIMULATED HEAT TREATMENTS INCLUDING IMMEDIATELY ANY AND / OR FINAL HEAT TREATMENT: IF ANY