



FLOW LIST - LISTA DEI FLUIDI

- PF PRODUCT / PRODOTTO
- HMI HEATING MEDIUM INLET / ENTRATA FLUIDO RISCALDANTE
- HMO HEATING MEDIUM OUTLET / USCITA FLUIDO RISCALDANTE
- CWS COOLING WATER SUPPLY / ENTRATA ACQUA
- CWR COOLING WATER RETURN / USCITA ACQUA
- A COMPRESSED AIR / ARIA COMPRESSA 7 bar

INSTRUMENT LIST - LISTA DEGLI STRUMENTI

- ZS-01= FINECORSO - LIMIT SWITCH
- ZS-02= FINECORSO - LIMIT SWITCH
- ZS-03= FINECORSO - LIMIT SWITCH
- PS-01= PRESSOSTATO ARIA - PRESSURE SWITCH ELEMENT
- PS-02= PRESSOSTATO ARIA - PRESSURE SWITCH ELEMENT
- ES-01= INTERRUOTORE A FUNE - PULL CHORD SWITCH
- ES-02= INTERRUOTORE A FUNE - PULL CHORD SWITCH
- LS-01= LIVELLO PRODOTTO BASSO - LEVEL SWITCH LOW PRODUCT LEVEL
- TE-01= SONDA DI TEMPERATURA - TEMPERATURE ELEMENT

NOTE - NOTES

1. PORTATA UGELLO - FLOW RATE NOZZLE = 5,56 l/min at 2.5 bar

EQUIPMENT LIST - LISTA DEI COMPONENTI

ITEM POS	CAPACITY CAPACITA'	PRESSURE PRESSIONE	POWER POTENZA	SPEED VELOCITA'	MANUFACTURE FORNITORE
RF1			2.2 kW	30-47 m/min	S.B.S.
RF2			5.5kw	30-47 m/min	S.B.S.

REV.	DESCRIPTION / Descrizione	REVISION	DATE	BY	APP.
2	REVISION				
1	REVISION				
0	ISSUE				

SBS Steel Belt Systems s.r.l. **ROLLDROP PASTILLATOR MODEL 19.250 X 1.500 P&ID DIAGRAM FLOW**

Questo disegno e' proprietà esclusiva e non può essere copiato, riprodotto o comunicato a terzi senza nostra autorizzazione scritta.

PROPERTY OF STEEL BELT SYSTEMS S.R.L. - NOT TO BE OPEN TO THIRD PARTIES UNLESS PERMITTED

REVISION / Rev. 01
DATE / Data 01/01/2000
BY / Da
APP. / Appr. F. ZECCHI
SHEET / Foglio 1

STEEL BELT SYSTEMS CUSTOMER